

Мобильное основание МТА



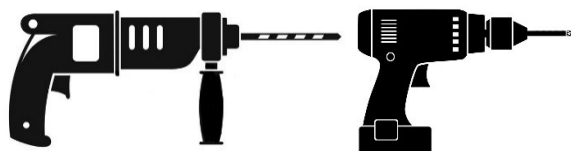
Ссылка на сайт
производителя



Для сборки мобильных стеллажей необходимо:



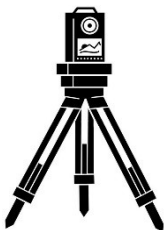
- Сборка мобильных стеллажей производится при помощи не менее двух человек



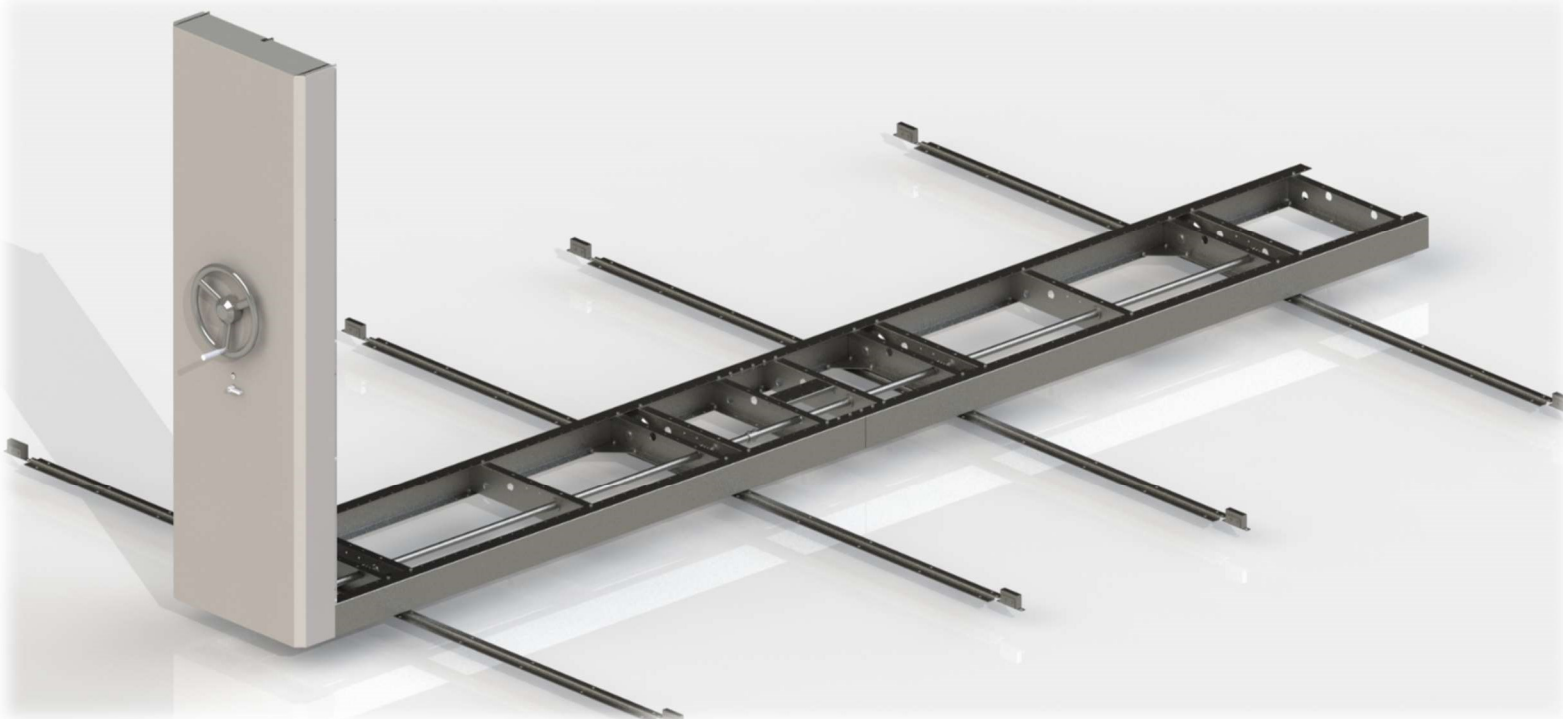
Электроинструмент (перфоратор с буром 10мм, шуруповерт с комплектом головок и бит)



- Ручной слесарный инструмент (отвертка крестовая, ключи гаечные, плоскогубцы, молоток, ножовка по металлу, съемник колец стопорных наружных)



- Мерительный инструмент (рулетка, уровень лазерный)



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Применение изделия

Архивные мобильные (передвижные) стеллажи предназначены для хранения документации, книг, оборудования и других предметов, в офисных, архивных, складских и подсобных помещениях.

1.2. Описание изделия

Мобильные архивные стеллажи представляют собой систему стеллажей, установленную на мобильное основание, и перемещающуюся по рельсовым путям. Так же, в проект может входить система стационарных стеллажей.

Конструкция мобильных архивных стеллажей является сборно-разборной и состоит из стеллажной системы, мобильного основания с приводом, и рельс.

Стеллажная система состоит из стоек, соединенных стяжками, и полок, с быстросъемными клипсами крепления. Шаг перестановки полок 20мм. Также полки имеют возможность болтового крепления (опционально - болты М6х10, шайбы 6 и гайки М6), с шагом 380мм. Мобильное основание состоит из траверс, соединенных между собой балками. В мобильные секции устанавливаются ролики. Ролики соединяются между собой приводными валами.

Привод включает в себя двухступенчатый цепной редуктор с системой натяжения цепи и ручным приводом от штурвала.

На редукторе установлена система фиксации мобильного архива и запорное устройство. Передвижение мобильного основания производится по рельсам. Рельсы крепятся к полу при помощи анкер-болтов 10х60.

Привод стеллажей ручной, перемещение происходит за счет поворота приводного штурвала.

Вращение по часовой стрелке - перемещение вправо, вращение против часовой стрелки - перемещение влево. Максимальное усилие перемещения не более 100Н.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки (в разобранном виде) входят: упаковка, сборочные единицы и фурнитура в соответствии с заказом; руководство по эксплуатации и сборке.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Допустимая распределенная нагрузка на одну полку – 80 кг;

3.2 Допустимая распределенная нагрузка на погонный метр мобильного архива – 2000 кг;

3.3 Длина полки – 700, 1000 и 1200 мм;

3.4 Глубина полки 300 мм;

3.5 Ширина секции 635 мм;

3.6 Высота стойки 1900, 2280, 2660, 3040 мм;

3.7 Высота мобильного стеллажа 2045, 2425, 2805, 3185 мм;

3.8 Длина мобильного стеллажа от 1520 мм до 5020 мм;

3.9 Рекомендованное количество полок для стоек высотой **1900 мм – 5+1***, **2280 мм – 6+1***, **2660 мм – 7+1***, **3040 мм – 8+1***

(* - «+1» означает, что полка устанавливается на самый верх стойки – как крыша, но **груз на неё ставить запрещено**)

3.10 Шаг перестановки полки 20 мм;

4. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ (указания по технике безопасности.)

- 4.1. Никогда **не перегружайте** стеллаж свыше допустимых нагрузок указанных в п 3.1 и 3.2.
- 4.2. Распределяйте нагрузку равномерно по всей плоскости полки.
- 4.3. Загрузку стеллажа начинайте **снизу** по всей длине ряда стеллажей: сначала полностью заполните нижние полки по всей длине ряда стеллажей, затем переходите на заполнение вышерасположенного ряда полок.
Двухсторонние стеллажи загружайте **равномерно** с двух сторон (сначала загрузите нижние полки с двух сторон, затем переходите выше).
- 4.4. Никогда **не вставляйте** на полки стеллажа.
- 4.5. Запрещается передвигать **более одного ряда** стеллажей.
- 4.6. Не допускается **нахождение** на рельсах посторонних предметов.
- 4.7. Во избежание получения механических травм перед началом движения мобильных секций **убедитесь** в отсутствии нахождения человека или частей его тела в межсекционном пространстве архива.
- 4.8. **Входить в межсекционное пространство разрешается только после полной остановки стеллажа и включения механизма фиксации редуктора - поворот ручки фиксации в горизонтальное положение.**
- 4.9. Для нормального передвижения мобильных секций по рельсам **наклон пола** должен быть **не более 2 мм** на погонный метр пола, **местные неровности пола ± 3 мм**, **материал пола - бетон.**
- 4.10. **В зависимости от типоразмера стеллажной системы максимальный вес одной секции стеллажа может достигать 2500 кг.**
Поставщик и производитель не несет ответственности за порчу имущества или нанесение вреда здоровью по причине превышения, при эксплуатации, допустимых нагрузок на стеллаж, перекрытие здания или материал пола.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

- 5.1 Архив может эксплуатироваться в помещениях при температуре окружающего воздуха от +5° до +40° С и относительной влажности не более 80%.
- 5.2 Не рекомендуется при чистке стеллажей от загрязнений использовать составы, содержащие абразивы.
- 5.3 Регламент проверки натяжения цепи - на реже одного раза в год.
Для проверки натяжения цепи, необходимо:
 1. Измерить натяжение цепи, приложив усилие 50-60Н по центру длинной стороны цепи - нормальный прогиб составляет 10 -15мм;
 2. Если прогиб выходит за диапазон 10-15мм, то провести регулировку натяжения цепи с помощью механизма натяжения.
- 5.4 Регламент проверки наличия смазки на цепях - не реже одного раза в год.
Рекомендуется применять смазки типа «ЛИТОЛ» или «ЦИАТИМ».
- 5.5 При возникновении неисправностей обращайтесь в сервисную службу компании Промет.

6. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА.

- 6.1. В разобранном виде архив можно перевозить в упаковке изготовителя в горизонтальном либо вертикальном положении всеми видами крытого транспорта или в контейнерах.
- 6.2 Требования по хранению: в сухом помещении, в упаковке изготовителя.

7. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

При утилизации изделия стеллажи необходимо разобрать и сдать в пункт приема металлолома.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Гарантийный срок эксплуатации архива - 1 год со дня продажи, а при отсутствии отметки о дате продажи - 1 год со дня изготовления товара. Срок службы - 5 лет.
- 8.2. Изготовитель не несёт ответственность за неисправность архива и не гарантирует безотказную работу изделия в следующих случаях: при нарушении рекомендаций по транспортировке, хранению, сборке и эксплуатации; при проведении ремонта некомпетентными лицами; при умышленной порче.

9. СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

Адрес ближайшей сервисной службы компании "Промет" Вы можете узнать через интернет по адресу <http://www.safe.ru>.

**Архив изготовлен ООО "НПО Промет", 301602, Тульская обл., г.Узловая, ул.Дубовская, д.2а.
Система управления качеством изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001.**

Дата
изготовления: _____

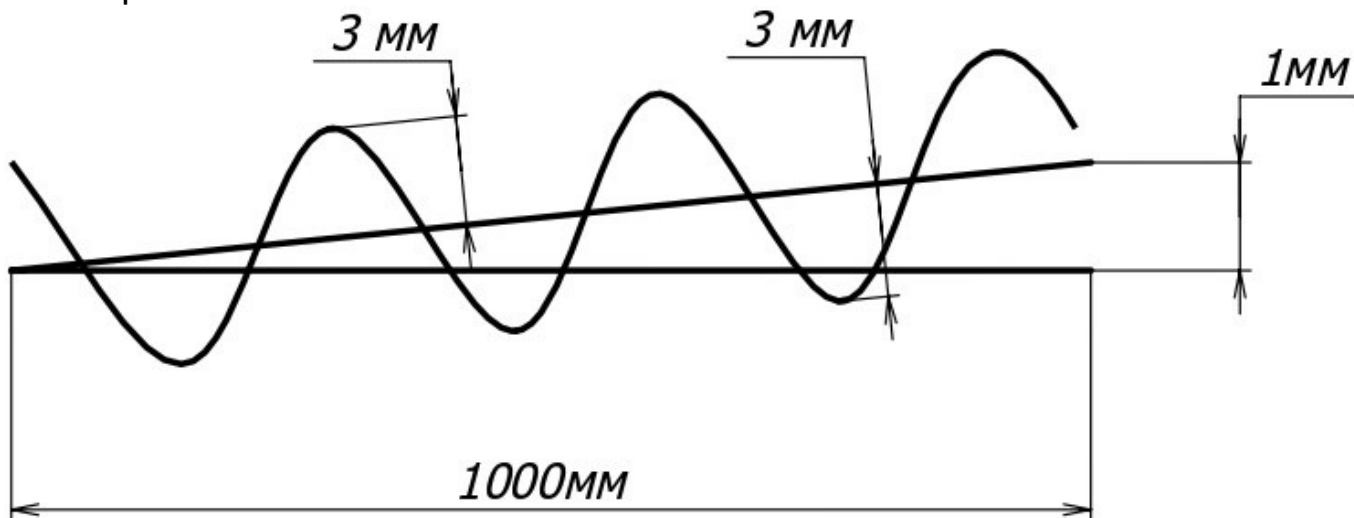
Отметка
службы качества: _____

Требования к месту установки стеллажей

При заказе и установке стеллажей рекомендуется руководствоваться инструкциями и рекомендациями противопожарной службы по оборудованию офисных, архивных и производственных помещений.

Требования к полам

1. Наклон - не более 1 мм на погонный метр пола
2. Неровности пола - +/- 3 мм
3. Материал полов - бетон.



- Поверхность пола

Неровности пола нивелируются специальными металлическими подкладками. Отклонения от указанных параметров пола не обязательно приводят к невозможности установки систем стеллажей; усложняется монтаж и увеличивается время сборки стеллажей.

Допускается небольшое отклонение стеллажей от вертикали, если оно не приводит к самопроизвольному передвижению стеллажей после их монтажа.

Мобильные стеллажи нежелательно устанавливать в жилых домах и старых зданиях, так как возможна деформация пола из-за недостаточной его прочности.

Руководство по сборке передвижных стеллажей.

Сборку стеллажей следует начинать со сборки рельсового пути.

Расстояние между осями изменяется в зависимости от комплектации от 400 до 1500 мм.

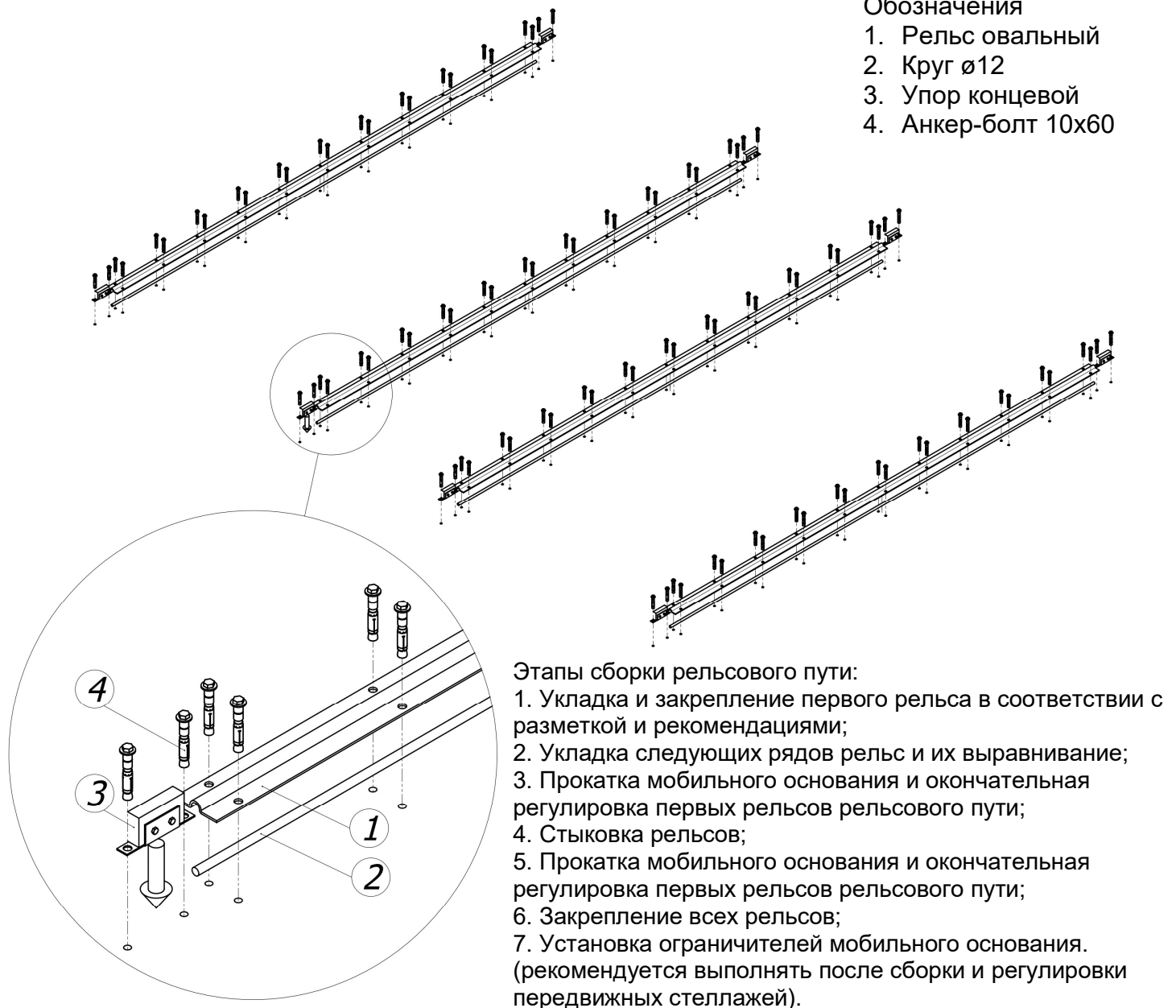
Подготовительный этап — это укладка и предварительное закрепление первого ряда рельсов. Прежде чем начать укладку рельсов, необходимо разметить площадь, на которой будут установлены передвижные стеллажи.

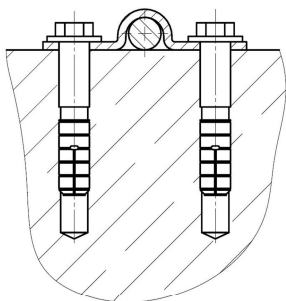
Во внутрь рельсов укладывается круг $\varnothing 12$ мм. Стыки рельсов и круга разнесены в шахматном порядке, расстояние между стыками рельс и круга не менее 100 мм.

Упоры концевые устанавливаются с обеих сторон одного рельса, на расстоянии не более 150мм от оси катания.

ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ ВСЕГО РЕЛЬСОВОГО ПУТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ПОСЛЕ ПРОКАТКИ МОБИЛЬНОГО ОСНОВАНИЯ.

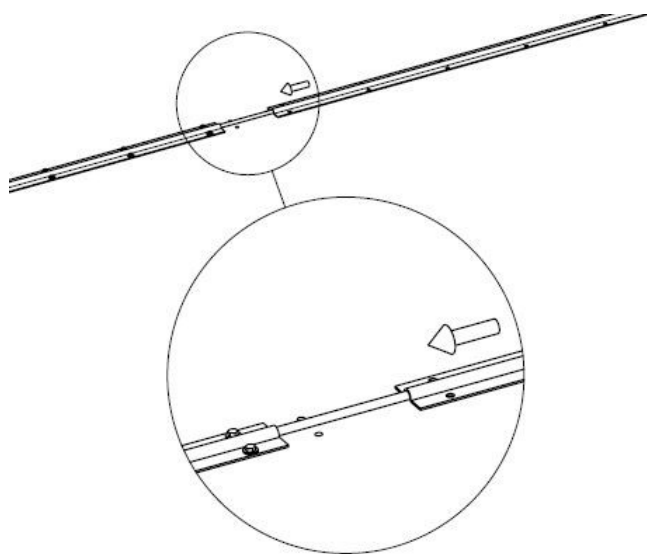
Укладка рельса и предварительное закрепление.





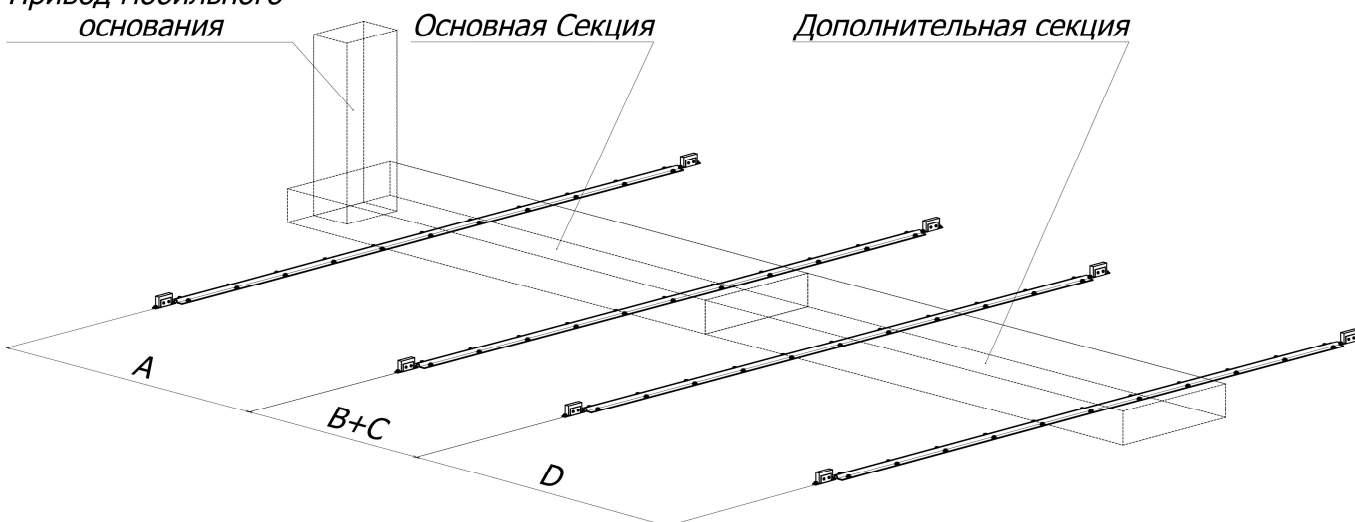
Крепление рельса к полу производится при помощи анкер-болтов 10х60

Стыковка каждого следующего рельса с предыдущим производится после предварительного закрепления предыдущего рельса и в соответствии с разметкой и рекомендациями.



Расстояние между рельсами изменяется в зависимости от комплектации в состоянии поставки. Для уточнения размеров пользоваться см. таблица 1.

Привод мобильного основания



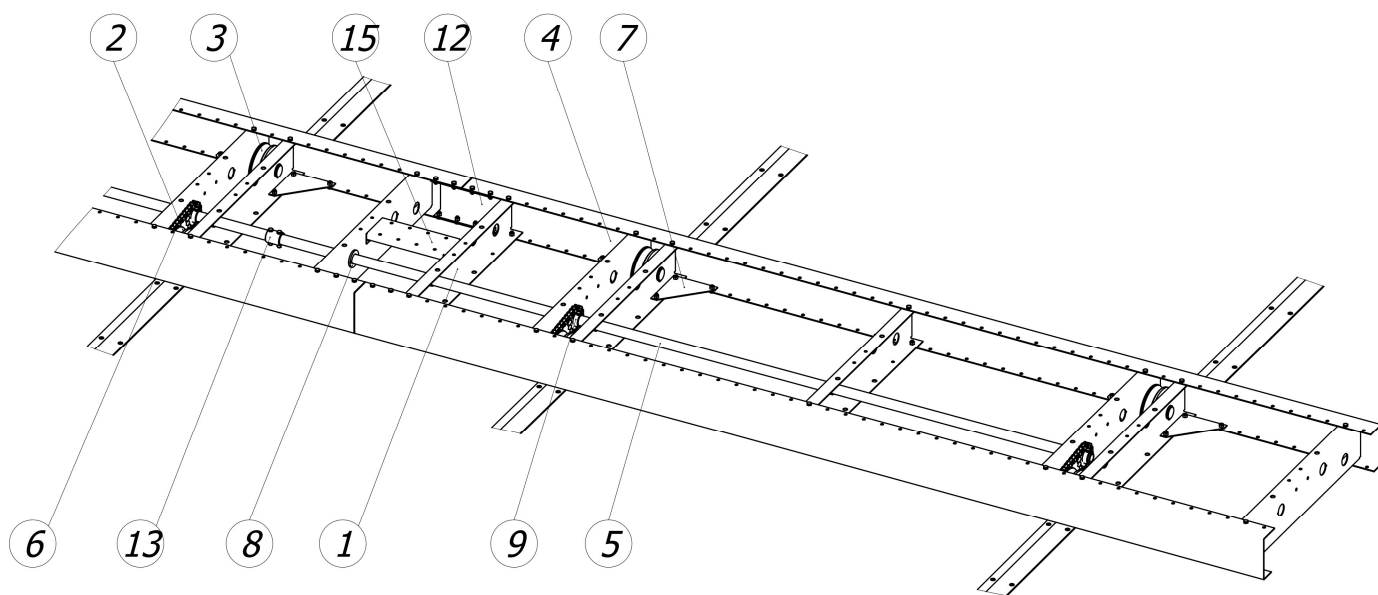
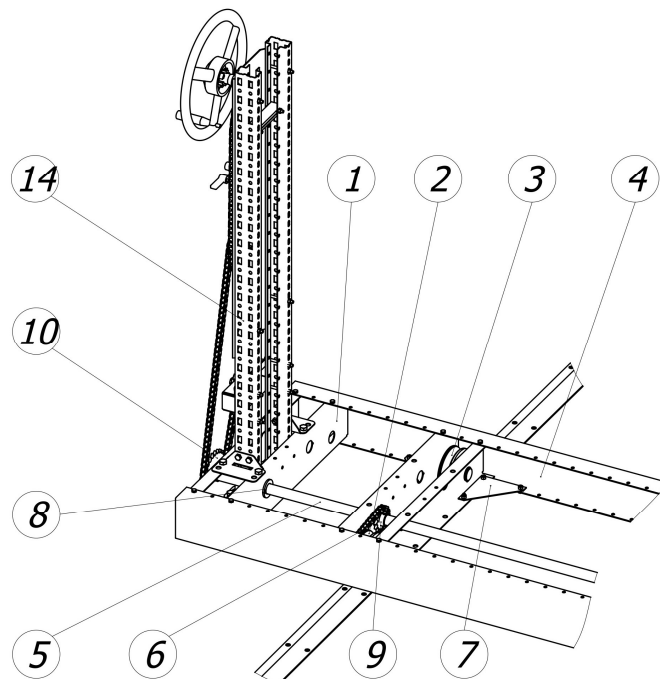
	Мобильная база основная		Мобильная база дополнительная	
	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
700x600	-	-	425	-
1000x600	-	-	325	400
1200x600	-	-	325	600
1400x600	600	475	325	800
1700x600	900	475	425	900
1900x600	1000	525	475	1000
2000x600	1100	525	525	1000
2200x600	1300	525	525	1200
2400x600	1500	525	525	1400

Таблица 1

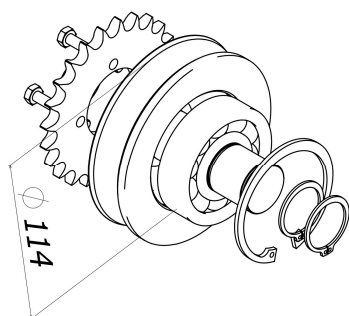
Сборка секций мобильного основания производится без применения сварки, все узлы крепления болтовые, за исключением установки колёс, которые крепятся стопорными кольцами. Данный вид крепления даёт возможность производить сборку непосредственно на месте установки мобильного архива.

Основные элементы и узлы мобильного основания

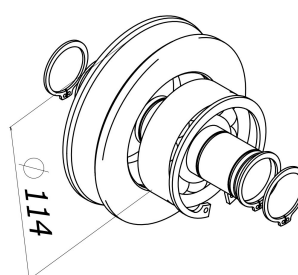
1. Балка колесная
2. Колесо приводное
3. Колесо холостое
4. Траверса
5. Вал привода
6. Цепь 08В-1
7. Ребро
8. Втулка
9. Звёздочка z=14
10. Звёздочка z=28
11. Упор
12. Балка соединительная
13. Муфта
14. Привод с колонкой
15. Балка промежуточная

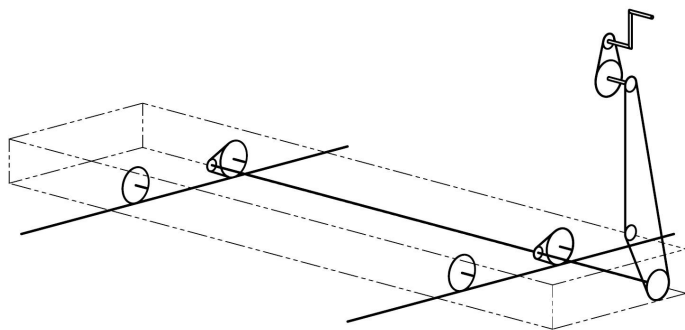


Колесо приводное

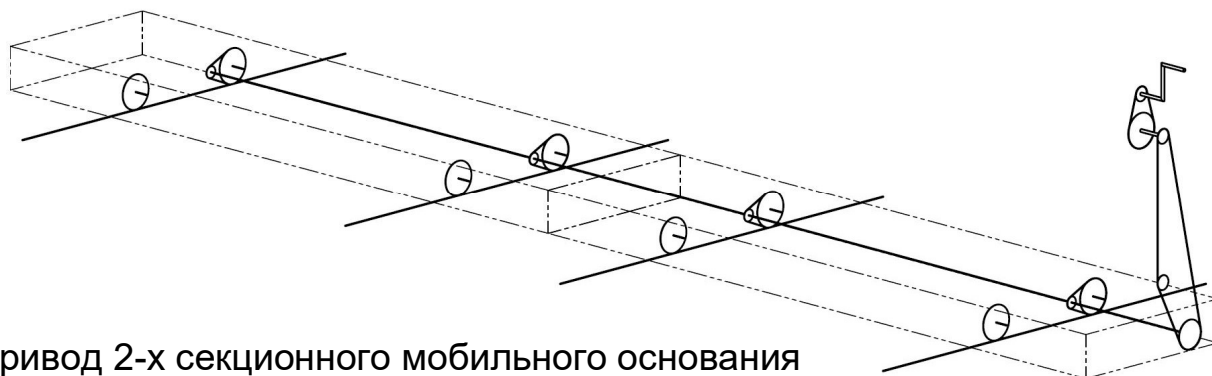


Колесо холостое





Привод мобильного основания с одной секцией



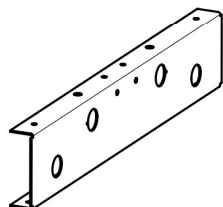
Привод 2-х секционного мобильного основания

1

Сборку мобильного основания рекомендуется начинать со сборки балок колесных, предварительно установив в них втулки как показано на рисунке.

Установите втулку в отверстие и закрепите саморезом.

ВНИМАНИЕ. Втулки вставлять только в те отверстия, через которые проходят валы приводные.



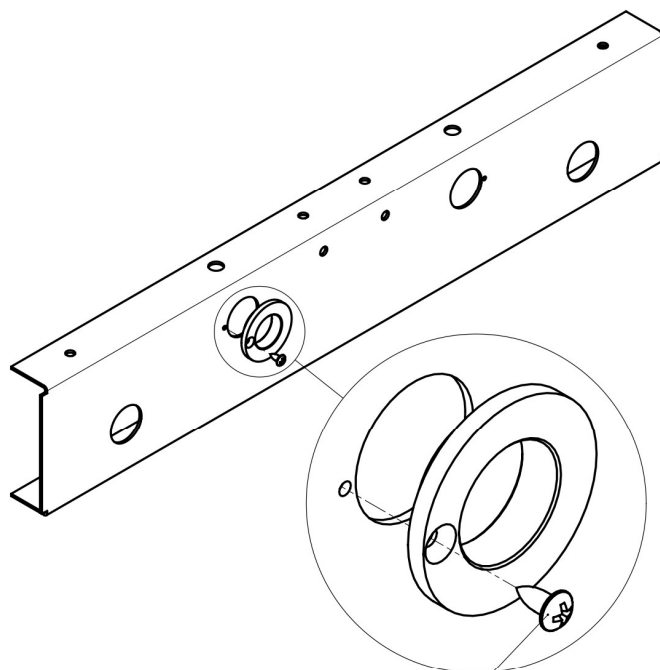
- Балка колесная



- Втулка



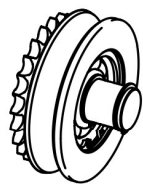
- Саморез 4,2x13



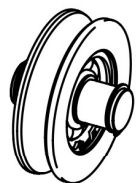
Саморез 4,2x13

2

Необходимо произвести сборку колёс с балками. В балки установить колеса мобильного основания и закрепить стопорными кольцами на концах осей, предварительно установив цепь на звёздочку приводного колеса.



- Колесо приводное



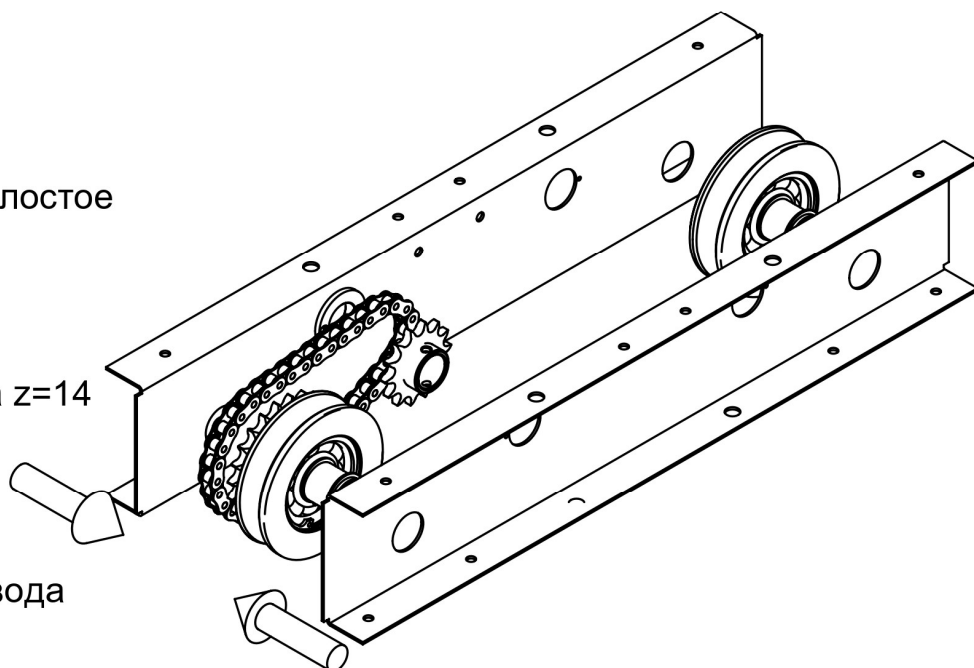
- Колесо холостое



- Звездочка z=14

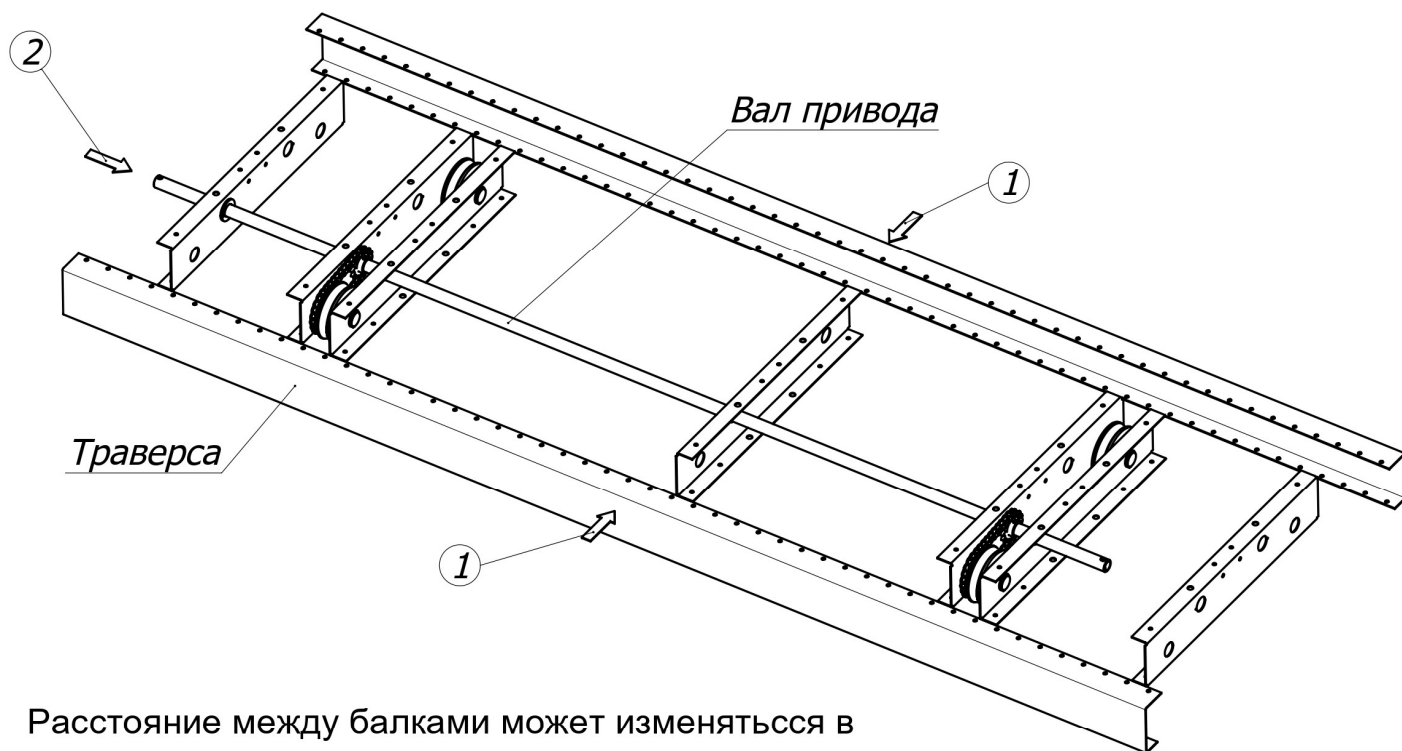


- Цепь привода



3

1. Предварительно собранные колесные балки установить в траверсы.
2. После установки балок, установить вал привода во втулки.



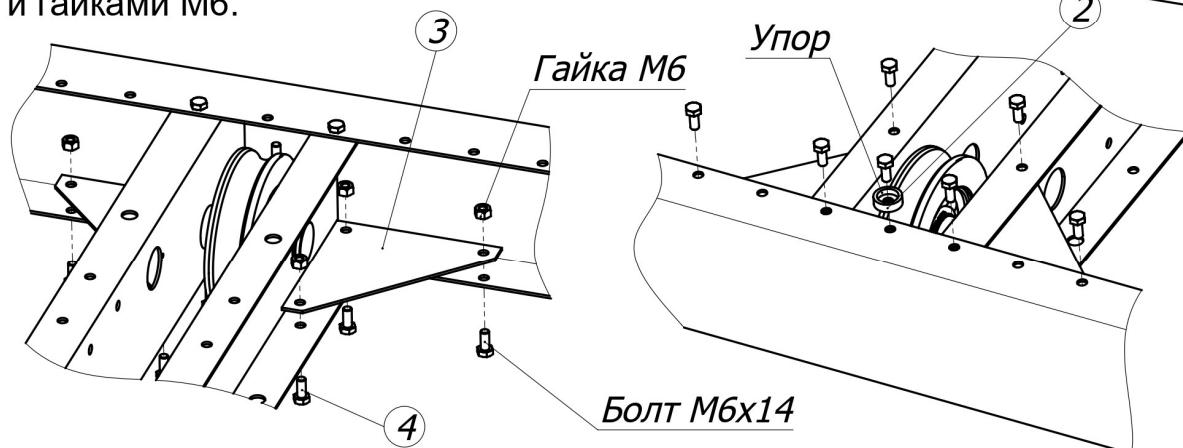
Расстояние между балками может изменяться в зависимости от комплектации.

4

1. Зафиксировать звёздочку z-14 на валу привода при помощи болта M6x40 и гайки M6
2. На нижней части траверсы на оси катания колёс устанавливаются упоры антинаклонные, крепление упоров производится при помощи болта M5x14 и гайки M6.



3. Предварительно собранные балки колёсные с колесами привода, фиксируются по углам ребрами, как показано на рисунке ниже.
4. Крепление балок с траверсами, а также траверс с косынками производится болтами M6x14 и гайками M6.



5

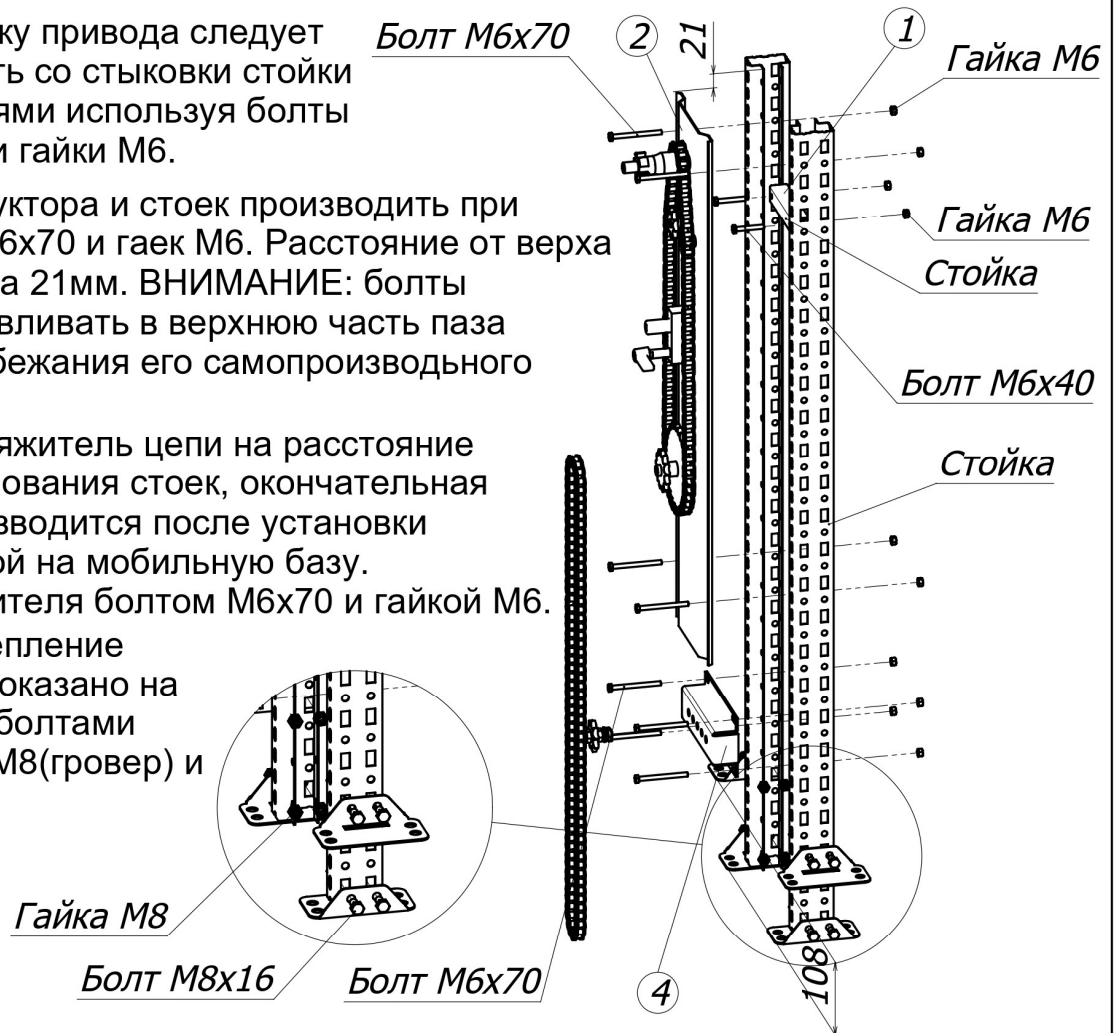
1. Сборку привода следует начинать со стыковки стойки со связями используя болты М6х40 и гайки М6.

2. Крепление редуктора и стоек производить при помощи болтов М6х70 и гаек М6. Расстояние от верха стоек до редуктора 21мм. **ВНИМАНИЕ:** болты крепления устанавливать в верхнюю часть паза редуктора для избежания его самопроизвольного опускания

3. Установить натяжитель цепи на расстояние 150-220 мм от основания стоек, окончательная регулировка производится после установки привода с колонкой на мобильную базу.

Крепление натяжителя болтом М6х70 и гайкой М6.

4. Установка и крепление подпятников как показано на рисунке. Крепить болтами М8х16, шайбами М8(гровер) и гайками М8.



6

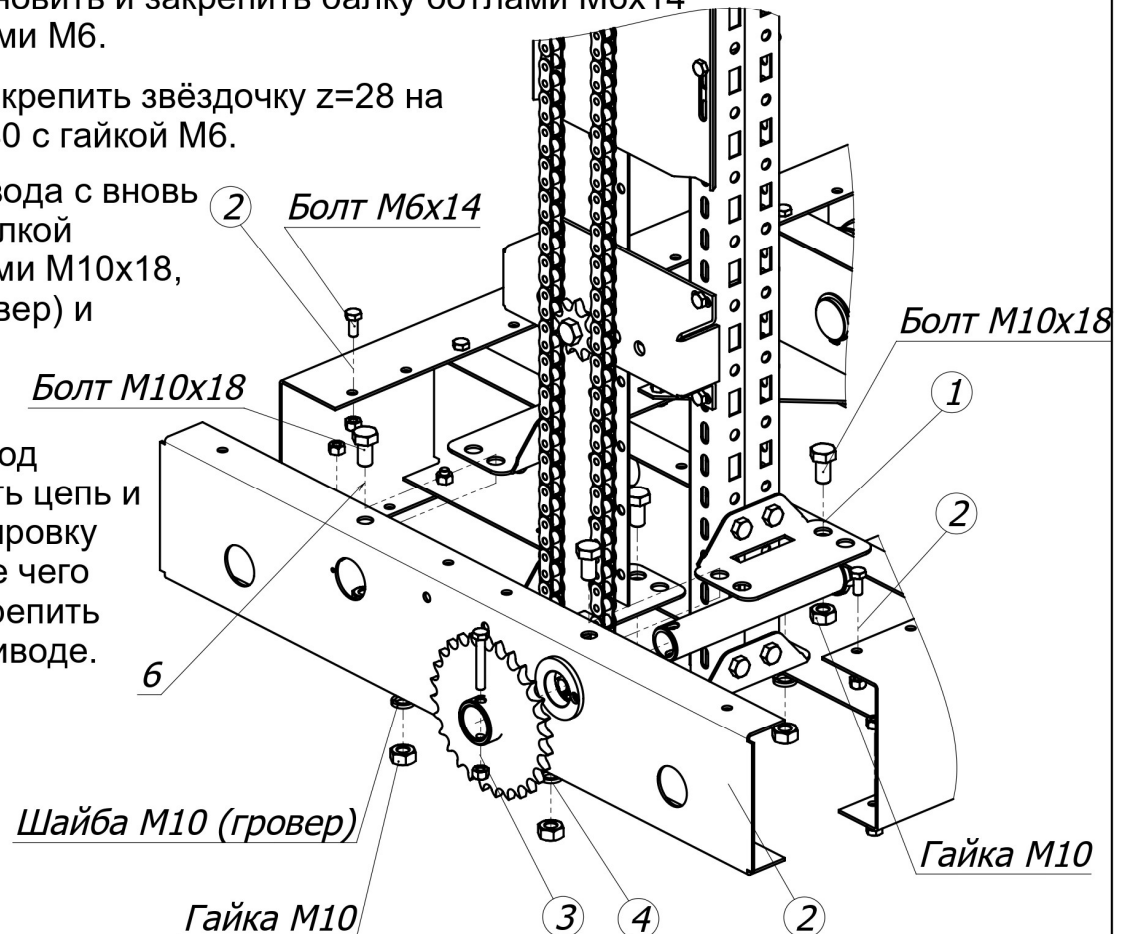
1. После сборки привода с колонкой установить его на мобильную базу и закрепить при помощи болтов М10х18, шайб М10(гровер) и гаек М10.

2. Установить и закрепить балку болтами М6х14 и гайками М6.

3. Установить и закрепить звёздочку z=28 на валу болтом М6х40 с гайкой М6.

4. Крепление привода с вновь установленной балкой произвести болтами М10х18, шайбами М10(гровер) и гайками М10.

5. Установив привод необходимо надеть цепь и произвести регулировку натяжителя, после чего окончательно закрепить натяжитель на приводе.



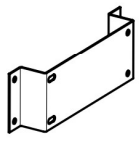
7

1. Установить кронштейн соединительный на балке как показано на рисунке, крепление при помощи болта М6х14 и гайки М6.

2. Установить на стойки кронштейны редуктора и закрепить винтами М6х10 и гайками М6.

3. На стойки установить кронштейны крепления и закрепить при помощи винтов М6х10 и гаек М6.

4. Собранные стойки установить на мобильную базу. Произвести крепление стоек с базой и приводом болтами М6х14 и гайками М6.



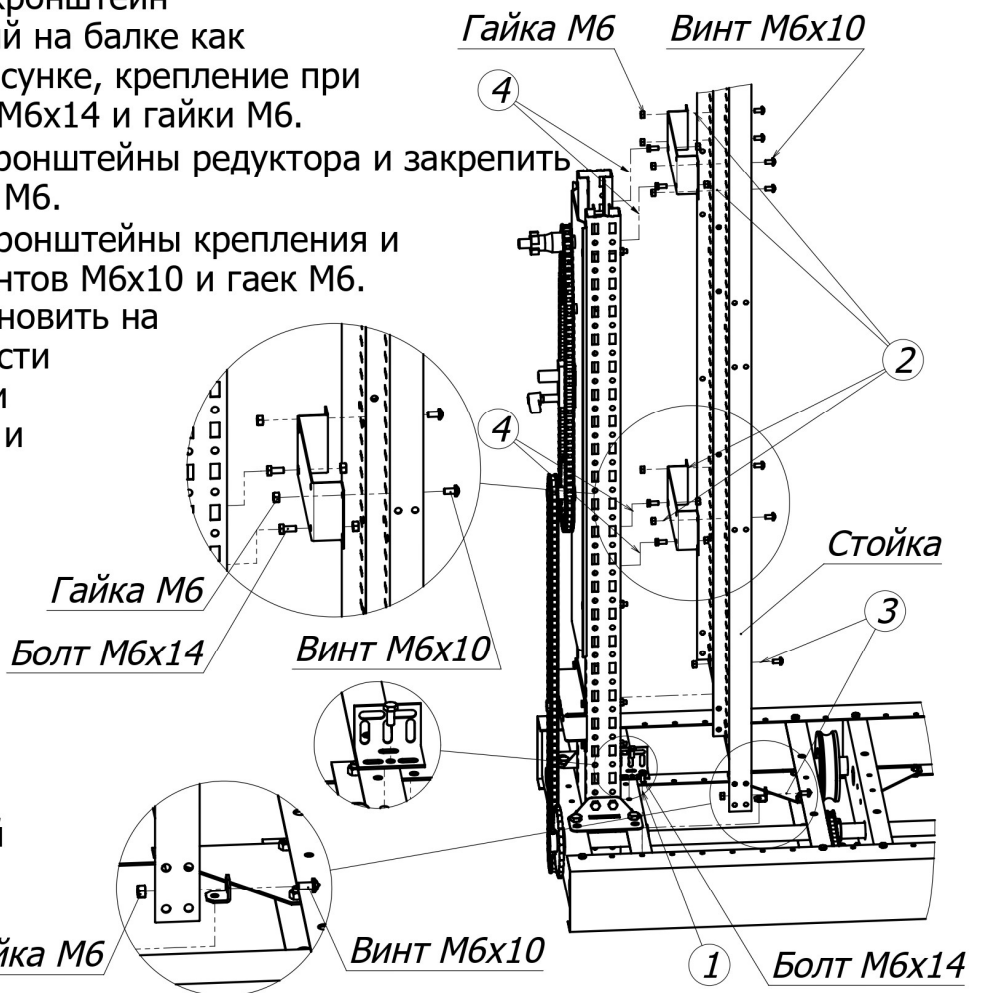
- Кронштейн редуктора



- Кронштейн соединительный



- Кронштейн крепления



8

1. Установить кронштейны крепления в стойки, стойки на основание. Стойки устанавливаются с шагом 700, 1000, 1200 в зависимости от комплектации.

2. Стяжки устанавливаются в пространство между стойками и крепятся к стойкам винтами М6х10 и гайками М6.

3. Стяжки между собой фиксируются винтами М6х10 и гайками М6.

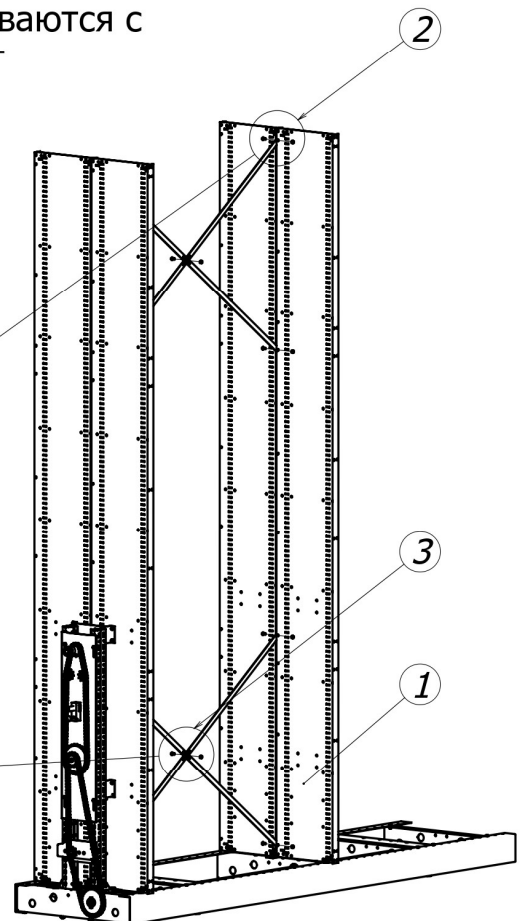
Винт М6х10

Гайка М6

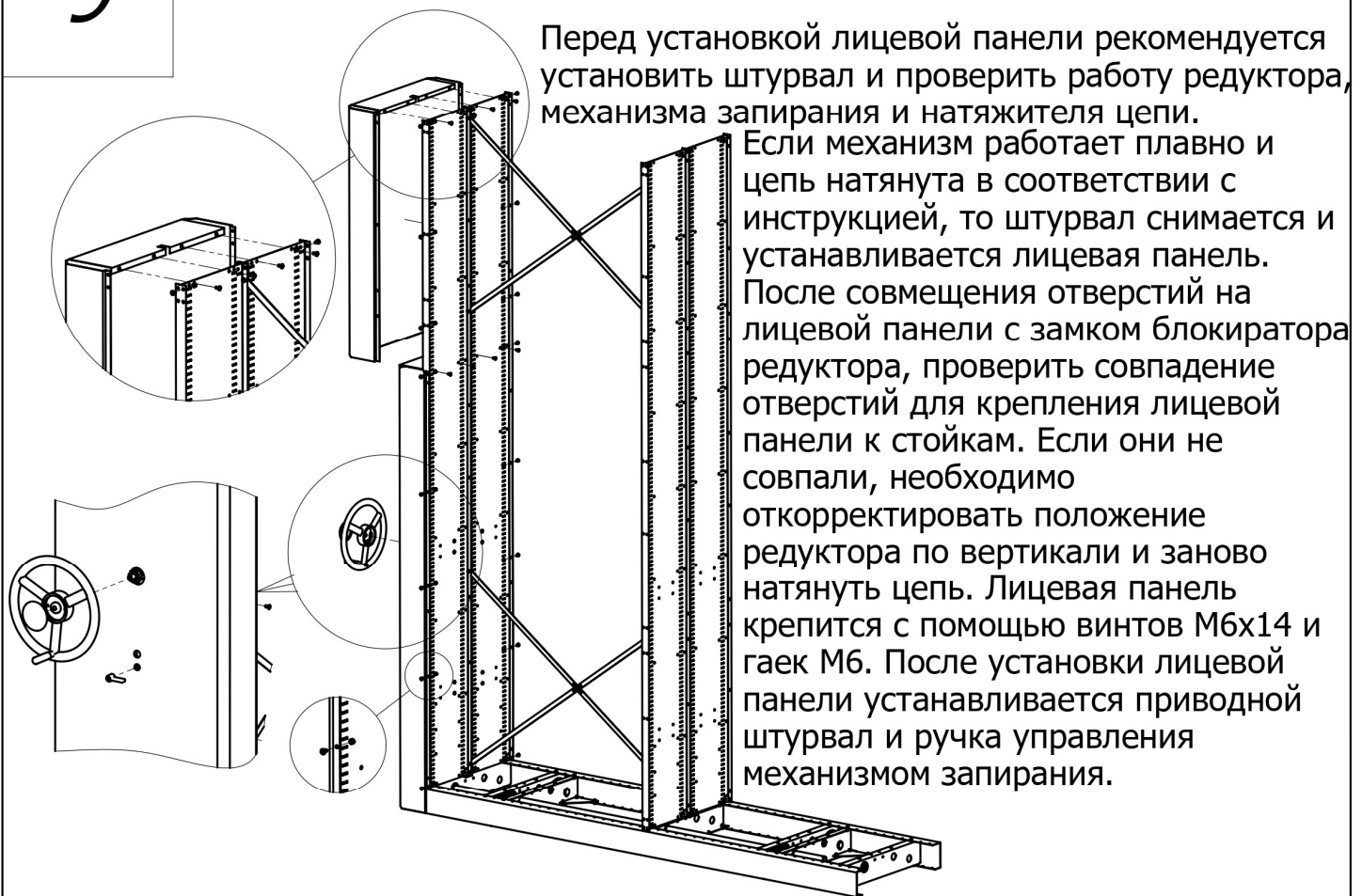
ВНИМАНИЕ! Стяжки в нижней части стоек фиксируются через второе снизу отверстие, в верхней части стойки через второе сверху отверстие.

Винт М6х10

Гайка М6



9



Перед установкой лицевой панели рекомендуется установить штурвал и проверить работу редуктора, механизма запираения и натяжителя цепи.

Если механизм работает плавно и цепь натянута в соответствии с инструкцией, то штурвал снимается и устанавливается лицевая панель. После совмещения отверстий на лицевой панели с замком блокиратора редуктора, проверить совпадение отверстий для крепления лицевой панели к стойкам. Если они не совпали, необходимо откорректировать положение редуктора по вертикали и заново натянуть цепь. Лицевая панель крепится с помощью винтов М6х14 и гаек М6. После установки лицевой панели устанавливается приводной штурвал и ручка управления механизмом запираения.

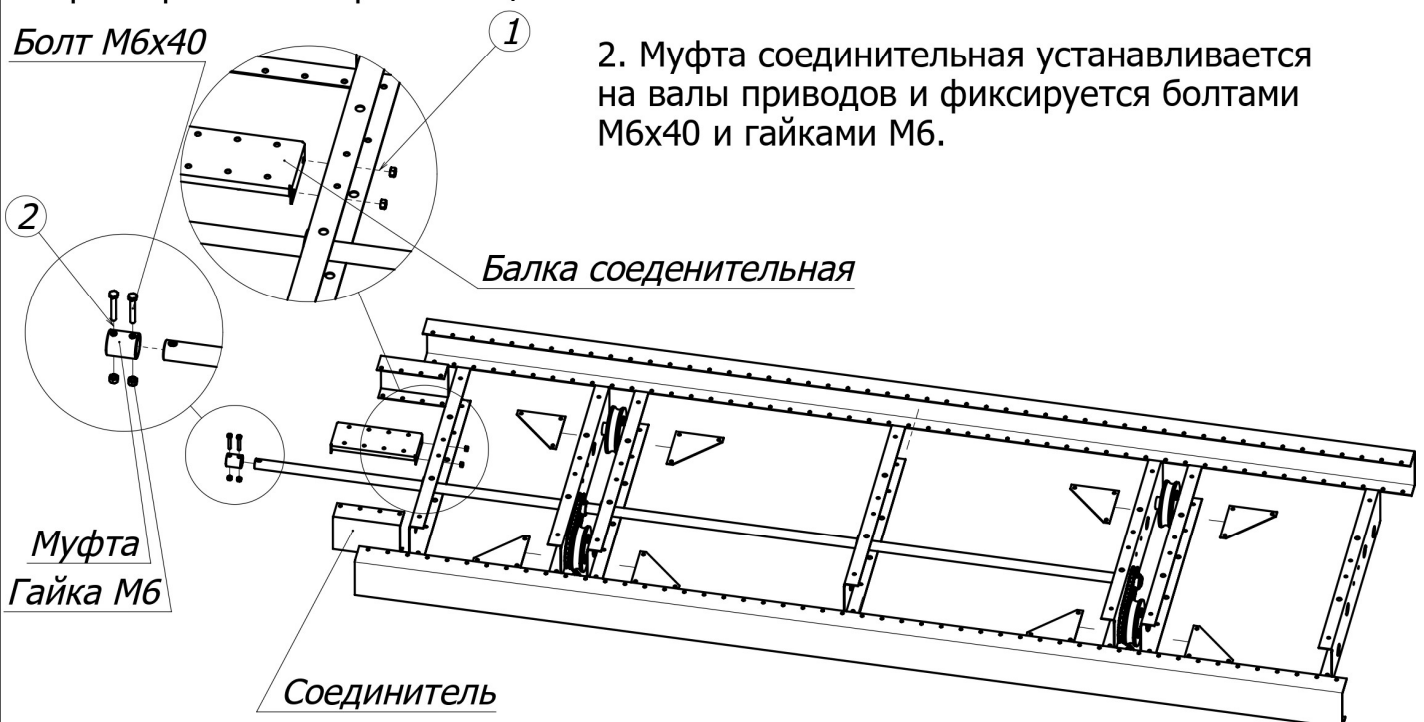
10

Сборку мобильной базы дополнительной произвести аналогично схеме сборки базы основной. (см. схему 4).

1. Совместив балки колесные с траверсами, а также установив ребра и вал привода, необходимо установить балку соединительную и соединители, зафиксировать их при помощи болтов М6х14 и гаек М6.

Болт М6х40

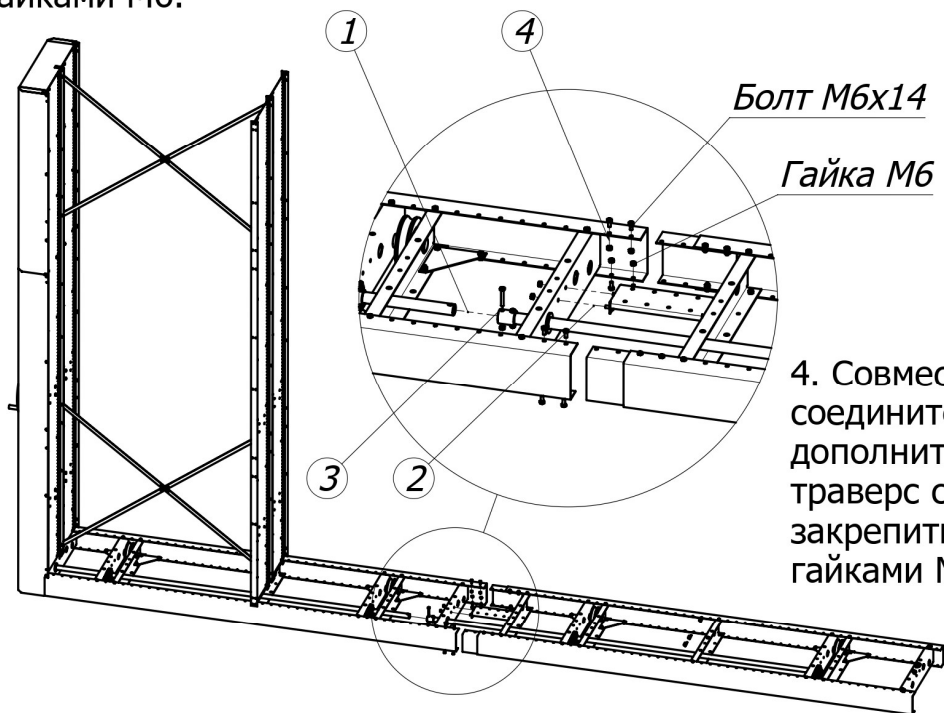
2. Муфта соединительная устанавливается на валы приводов и фиксируется болтами М6х40 и гайками М6.



11

1. После того как все основные узлы собраны, необходимо соединить секцию основную с секцией дополнительной. Предварительно сняв муфту. Вал приводной подать в отверстие втулки на секции основной.

2. Совместить отверстия балки соединительной секции дополнительной с балкой колесной секции основной и зафиксировать болтами М6х14 и гайками М6.
3. Установить муфту на валы приводные и зафиксировать болтами М6х40 и гайками М6.



4. Совместить отверстия соединителей секции дополнительной с отверстиями траверс секции основной и закрепить их болтами М6х14 и гайками М6.

12

После установки стяжек, определяются места установки полок. В местах установки полок в прямоугольные пазы вставляются клипсы. Если полки соседних секций устанавливаются на одном уровне, то они крепятся на одной общей клипсе. Полки вкладываются в зацепы клипс сверху. Клипсы для верхних полок ставятся в самые верхние отверстия. Дополнительный крепеж для верхних полок не требуется.

